

惠州市吉邦精密技术有限公司

碳足迹核查报告

产品：SLIDE-N-CLICK TOP

核查单位：中国检验认证集团广东有限公司

签发日期：2025年04月20日



产品碳足迹核查信息表

企业名称	惠州市吉邦精密技术有限公司		
通讯地址	惠州市惠东县白花镇长塘第二工业区		
单位性质	内资（ ☐ 国有 ☐ 集体 ☒ 民营） ☐ 中外合资 ☐ 港澳台 ☐ 外商独资		
统一社会信用代码	91441323769331829A	成立日期	2004 年
产品名称	SLIDE-N-CLICK TOP	产品型号	无
产品功能单位	1 个 SLIDE-N-CLICK TOP	生命周期阶段	从摇篮到大门
产品品牌	无	数据时间边界	2024 年度
执行标准	ISO 14067 《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》		
核查结论： 经核查，惠州市吉邦精密技术有限公司生产的 SLIDE-N-CLICK TOP，依据 ISO 14067 要求执行产品生命周期温室气体排放量的核查，核查结果确认符合 ISO 14067 标准要求。 1 个 SLIDE-N-CLICK TOP，“从摇篮到大门”的生命周期阶段碳足迹排放为：90.02194kgCO₂-eq。 核查机构：中国检验认证集团广东有限公司			
核查组长	王陆先	签名	王陆先 日期 2025 年 04 月 18 日
核查组员	王艺桦	签名	王艺桦 日期 2025 年 04 月 18 日
复核批准	唐玉娟	签名	唐玉娟 日期 2025 年 04 月 20 日

目 录

一、 生命周期评价与产品碳足迹 3

二、 目标与范围定义 3

 2.1 核查目的 3

 2.2 核查范围 4

 2.2.1 功能单位 4

 2.2.2 核查指标 4

 2.2.3 系统边界 5

 2.3 数据取舍规则 5

 2.4 数据质量要求 6

 2.5 软件和数据库 8

三、 数据收集 9

 3.1 原材料获取阶段 9

 3.2 包装材料 10

 3.3 运输阶段 10

 3.4 产品生产阶段 11

四、 产品碳足迹结果与分析 11

五、 生命周期解释 13

 5.1 假设和局限性 13

 5.2 数据质量评估 13

 5.2.1 代表性 13

 5.2.2 完整性 13

5.2.3 可靠性14

5.2.4 一致性14

六、 结论与建议 15

6.1 结论15

6.2 建议15

一、 生命周期评价与产品碳足迹

生命周期评价方法 (Life Cycle Assessment, LCA) 是系统化、定量化评价产品生命周期过程中资源环境效率的标准方法,它通过对产品上下游生产与消费过程的追溯,帮助生产者识别环境问题所产生的阶段,并进一步规避其在产品不同生命周期阶段和不同环境影响类型之间进行转移。国内外很多行业都开展了产品 LCA 评价,用于行业内企业的对标和改进、行业外部的交流,并为行业政策制定提供参考依据。

产品碳足迹 (Carbon Footprint of a Product, CFP) 是指某个产品在其生命周期过程中所释放的直接和间接的温室气体总量,即从原材料开采、产品生产(或服务提供)、分销、使用到最终再生利用/处置等多个阶段的各种温室气体排放的累加。产品碳足迹已经成为一个行之有效的定量指标,用于衡量企业的绩效,管理水平和产品对气候变化的影响大小。

二、 目标与范围定义

2.1 核查目的

产品生命周期评价和碳足迹核查作为生态设计和绿色制造实施的基础,近年来已经成为人们研究和关注的热点。开展生命周期评价和碳足迹核查能够最大限度实现资源节约和温室气体减排,对于行业绿色发展和产业升级转型、应对出口潜在的贸易壁垒而言,都是很有

价值和意义的。

本项目按照 ISO14040《环境管理 生命周期评价原则与框架》、ISO 14044《环境管理 生命周期评价 要求与指南》、ISO 14067《温室气体 产品碳足迹 量化的要求和指南》的要求，建立产品为 SLIDE-N-CLICK TOP，从原材料生产到产品生产制造阶段的生命周期模型，编写碳足迹核查报告，结果和相关分析可用于以下目的：

（1）得到产品的生命周期碳足迹指标结果，用于企业比较不同工艺下产品的碳排放情况，选择更为环境友好的工艺技术。

（2）报告可用于下游客户或终端消费者根据产品的生命周期碳足迹指标选择更为低碳的产品。

（3）报告可用于市场宣传，展示本企业产品在应对气候变化和温室气体排放管理方面的优势。

2.2 核查范围

2.2.1 功能单位

本次研究的功能单位定义为：1 个 SLIDE-N-CLICK TOP。

2.2.2 核查指标

本项目通过对碳足迹指标的核查，帮助企业发现减少产品温室气体排放、实现节能减排的途径，同时也是一种促进绿色生产和消费的重要手段，从而支持可持续的生产与消费。通过对产品碳足迹的核查，为企业评估和实施有针对性的改进提供基础数据。

碳足迹的计算结果为产品生命周期各种温室气体总量排放,用二氧化碳当量($\text{CO}_2\text{-eq}$)表示,单位为 $\text{kg CO}_2\text{-eq}$ 或者 $\text{g CO}_2\text{-eq}$ 。常见的温室气体包括二氧化碳(CO_2)、甲烷(CH_4)、氧化亚氮(N_2O)、氢氟碳化物(HFCs)、全氟化碳(PFCs)、六氟化硫(SF_6)、三氟化氮(NF_3)等。本次核查的产品生产阶段仅对二氧化碳(CO_2)排放进行量化。

2.2.3 系统边界

本产品为一个SLIDE-N-CLICK TOP,核查的系统边界包括上游原材料生产阶段、原材料运输阶段和产品生产制造阶段。

2.3 数据取舍规则

在选定系统边界和指标的基础上,应规定一套数据取舍准则,忽略对评价结果影响不大的因素,从而简化数据收集和评价过程。本研究取舍准则如下:

(1) 原则上可忽略对碳足迹结果影响不大的能耗、原辅料、使用阶段耗材等消耗。例如,小于产品重量1%的普通消耗可忽略,而含有稀贵金属(如金银铂钯等)或高纯物质(如纯度高于99.99%)的物耗小于产品重量0.1%时可忽略,但总共忽略的物耗推荐不超过产品重量的5%;

(2) 道路与厂房等基础设施、生产设备、厂区内人员及生活设施的消耗和排放,可忽略。

(3) 低价值废物作为原料，如粉煤灰、矿渣、秸秆、生活垃圾等，忽略其上游生产数据；

2.4 数据质量要求

数据质量评估的目的是判断碳足迹核查结果和结论的可信度，并指出提高数据质量的关键因素。本研究数据质量可从四个方面进行管控和评估，即代表性、完整性、可靠性、一致性。

(1) 数据代表性：包括地理代表性、时间代表性、技术代表性三个方面。

- 地理代表性：说明数据代表的国家或特定区域，这与研究结论的适用性密切相关。
- 时间代表性：应优先选取与研究基准年接近的企业、文献和背景数据库数据。
- 技术代表性：应描述生产技术的实际代表性。

(2) 数据完整性：包括产品模型完整性和数据库完整性两个方面。

- 模型完整性：依据系统边界的定义和数据取舍准则，产品生命周期模型需包含所有主要过程。产品生命周期模型尽量反映产品生产的实际情况，对于重要的原辅料（对碳足迹指标影响超过 5% 的物料）应尽量调查其生产过程；在无法获得实际生产过程数据的情况下，可采用背景数据，但需对背景

数据来源及采用依据进行详细说明。未能调查的重要原辅料需在报告中解释和说明。

- **背景数据库完整性:**背景数据库一般至少包含一个国家或地区的数百种主要能源、基础原材料、化学品的开采、制造和运输过程，以保证背景数据库自身的完整性。

(3) **可靠性:**包括实景数据可靠性、背景数据可靠性、数据库可靠性。

- **实景数据可靠性:**对于主要的原辅料消耗、能源消耗和运输数据应尽量采用企业实际生产记录数据。所有数据将被详细记录从相关的数据源和数据处理算法。采用经验估算或文献调研所获取的数据应在报告中解释和说明。
- **背景数据可靠性:**重要物料和能耗的上游生产过程数据优先选择代表原产地国家、相同生产技术的公开基础数据库，数据的年限优先选择近年数据。在没有符合要求的背景数据的情况下，可以选择代表其他国家、代表其他技术的数据作为替代，并应在报告中解释和说明。
- **数据库可靠性:**背景数据库需采用来自本国或本地区的统计数据、调查数据和文献资料，以反映该国家或地区的能源结构、生产系统特点和平均的生产技术水平

(4) **一致性**

- 所有实景数据（包括每个过程消耗与排放数据）应采用一致的统计标准，即基于相同产品产出、相同过程边界、相同数据统计期。若存在不一致的情况，应在报告中解释和说明。

2.5 软件和数据库

本项目采用 SimaPro 软件建立产品生命周期模型并计算分析。数据采用了欧洲 ELCD 数据库(包括 CLCD-China 数据库),瑞士 Ecoinvent 数据库等的数据库。

SimaPro 是在主要行业、顾问、乃至研究机构 and 大学中，最为广泛使用的生命周期评估（LCA）软件。允许系统、透明地分析及建立复杂生命周期模型。

ELCD 数据库由欧盟研究总署(JRC)联合欧洲各行业协会提供，是欧盟政府资助的公共数据库系统，ELCD 中涵盖了欧盟 300 多种大宗能源、原材料、运输的汇总 LCI 数据集，包含各种常见 LCA 清单物质数据，可为生产，使用、废弃的产品的 LCA 研究与分析提供数据支持，是欧盟环境总署和成员国政府机构指定的基础数据库之一。

CLCD-China 数据库包括中国国内 600 多个大宗的能源、原材料、运输的清单数据集，并仍在不断扩展。

Ecoinvent 数据库是国际上用户最多的 LCA 数据库之一，包含欧洲及世界多国的 7000 多个单元过程数据集以及相应产品的汇总过程数据集。

表 1 背景数据来源表

清单名称	所属过程	排放因子	数据库名称
SCS21 材质钢料	原材料/物料	7.7724	Ecoinvent 3.1.0
270 目锆粉	原材料/物料	4.1373	Ecoinvent 3.1.0
80-100 目锆砂	原材料/物料	4.1373	Ecoinvent 3.1.0
200 目莫来粉	原材料/物料	2.0322	Ecoinvent 3.1.0
30-60 目莫来砂	原材料/物料	2.0322	Ecoinvent 3.1.0
16-30 目莫来砂	原材料/物料	2.0322	Ecoinvent 3.1.0
铬铁	原材料/物料	4.7711E-2	Ecoinvent 3.1.0
金属镍	原材料/物料	8.5471	Ecoinvent 3.1.0
铌铁	原材料/物料	1.5647E1	Ecoinvent 3.1.0
纸箱	原材料/包装	2.2519	Ecoinvent 3.1.0
刀卡	原材料/包装	8.4783E-1	Ecoinvent 3.1.0
纸片	原材料/包装	8.4783E-1	Ecoinvent 3.1.0
胶纸	原材料/包装	1.9980E1	Ecoinvent 3.1.0
护角	原材料/包装	1.9560	Ecoinvent 3.1.0
木卡板	原材料/包装	1.9560	Ecoinvent 3.1.0
木板	原材料/包装	1.9560	Ecoinvent 3.1.0
轮船	运输	7.0844E-3	Ecoinvent 3.1.0
货车	运输	2.4143E-1	Ecoinvent 3.1.0
电力	生产使用	1.8057E-1	Ecoinvent 3.1.0

三、 数据收集

3.1 原材料获取阶段

产品 SLIDE-N-CLICK TOP 生产过程主要为原材料的加工。一个产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 原辅材料数据收集清单汇总如下表 2

表 2 原辅材料成分及占比

序号	材料名称	单位	产品单耗 (单位: kg/个)	占比 %
1	SCS21 材质钢料	kg	1.57	54.71%
2	270 目锆粉	kg	0.059	2.06%
3	80-100 目锆砂	kg	0.0703	2.45%
4	200 目莫来粉	kg	0.571	19.90%

5	30-60 目莫来砂	kg	0.0975	3.40%
6	16-30 目莫来砂	kg	0.396	13.80%
7	铬铁	kg	0.05546	1.93%
8	金属镍	kg	0.0353	1.23%
9	铌铁	kg	0.01495	0.52%
合计		kg	2.86951	100%

3.2 包装材料

产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 需要原料包装，一个产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 包装数据收集清单汇总如下表 3

表 3 包装材料清单

序号	包装材料名称	单位	产品单耗（单位：kg/个）
1	纸箱	kg	0.16700
2	刀卡	kg	0.5
3	纸片	kg	0.33300
4	胶纸	kg	0.01111
5	护角	kg	0.07440
6	木卡板	kg	0.00321
7	木板	kg	0.00160

3.3 运输阶段

一个产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 的运输过程主要为货车、轮船运输，运输数据汇总如下表 4

表 4 原辅材料运输清单

序号	材料名称	运输方式	距离 km
1	SCS21 材质钢料	货车	202
2	270 目锆粉	轮船	1298

3	80—100 目锆砂	轮船	1298
4	200 目莫来粉	轮船	1486
5	30—60 目莫来砂	轮船	1486
6	16—30 目莫来砂	轮船	1486
7	铬铁	货车	259
8	金属镍	货车	259
9	铌铁	货车	259
10	纸箱	货车	18
11	刀卡	货车	18
12	纸片	货车	18
13	胶纸	货车	18
14	护角	货车	3
15	木卡板	货车	3
16	木板	货车	3

3.4 产品生产阶段

产品生产过程能源消耗主要为外购电力，根据 2024 年能源统计台账，一个产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 的生产过程数据收集清单汇总见表 5。

表 5 生产过程能源消耗清单

序号	能耗种类	单位	用量/个	排放因子 kgCO ₂ /kWh	排放量 kgCO ₂ e
1	电	kwh/个	1	0.650052	24.98
数据采用了 Ecoinvent 数据库，电网碳足迹排放因子，中国南方电网					

四、 产品碳足迹结果与分析

根据企业提供的产品原辅材料清单、收集的生产过程的能源消耗

数据和部分原料的文献调研数据，经计算，一个产品 SLIDE-N-CLICK TOP 的碳足迹为 90.02194kg CO₂-eq，即产生 90.02194 千克二氧化碳当量的排放。图 1 列出了产品生命周期各阶段碳足迹结果及占比。

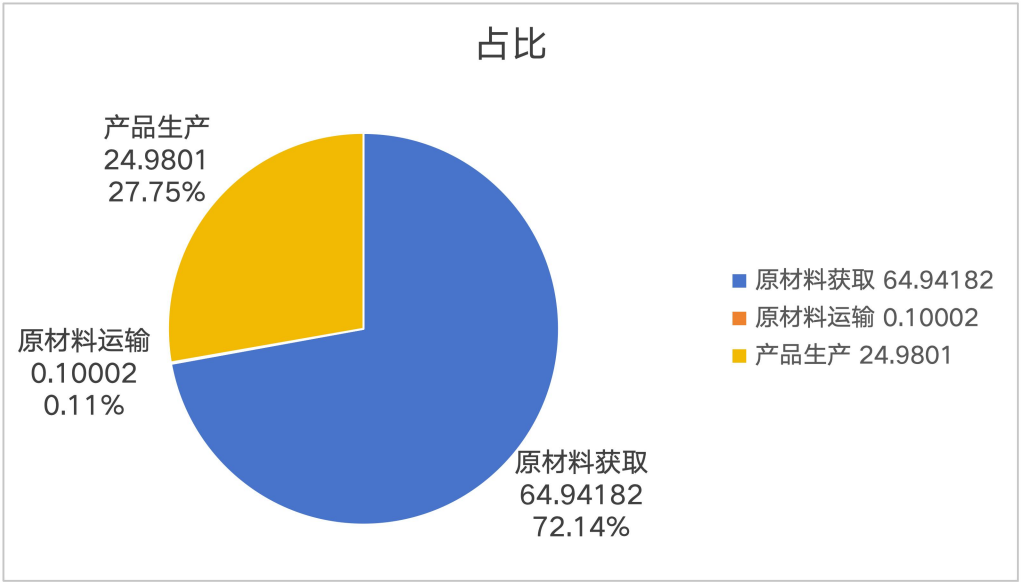


图 1 产品碳足迹模型

一个产品 SLIDE-N-CLICK TOP 的生命周期各阶段碳足迹结果及占比见表 6 所示。

表 6 产品生命周期各阶段碳足迹结果及占比

生命周期阶段	GWP (kg CO ₂ eq)	占比
原材料获取	64.94182	72.14%
原材料运输	0.10002	0.11%
产品生产	24.98010	27.75%
合计	90.02194	100.00%

产品碳足迹占比最大的是原材料获取，占比 72.14%。

由以上碳足迹结果数据可知，产品的碳足迹减少可以从选用低碳环保材料，提高原材料利用率和减少原材料使用量方向考虑，从而减少产品生命周期碳排放量。

五、 生命周期解释

5.1 假设和局限性

本次产品 LCA 报告的实景数据中一个产品为 SLIDE-N-CLICK TOP 的生产过程数据来源于企业内部能源计量数据，背景数据来自瑞士 Ecoinvent 数据库。受项目调研时间及供应链管控力度限制，未调查重要原料的实际生产过程，计算结果与实际供应链的环境表现有一定偏差。建议在调研时间和数据可得的情况下，进一步调研主要外购原材料的生产过程数据，有助于提高数据质量，为企业在供应链上推动协同改进提供数据支持。

5.2 数据质量评估

5.2.1 代表性

本次报告中各单元过程实景数据发生在广东省惠州市，数据代表特定生产企业的一般水平。实景数据采用 2024 年的企业生产统计数据，背景数据库数据采用近 6 年的数据，文献调查数据采用近 6 年的数据。

5.2.2 完整性

（1）模型完整性

本次报告中产品生命周期模型包含上游原辅料生产和运输、产品生产以及包装过程环节，满足本研究对系统边界的定义。产品生产过程中所有原料消耗均被考虑在内。

（2）背景数据库完整性

本研究所使用的背景数据库包括 CPCD 数据库，该背景数据库均包含了主要能源、基础原材料、化学品的开采、制造和运输过程，满足背景数据库完整性的要求。

5.2.3 可靠性

（1）实景数据可靠性

本次报告中，各实景过程原料和能源消耗数据均来自企业统计台账表、票据或实测数据，数据可靠性高。

（2）背景数据可靠性

本研究中 CPCD 数据库数据采用中国或中国特定地区的统计数据、调查数据和文献资料，数据代表了中国生产技术及市场平均水平，数据收集过程的原始数据和算法均被完整记录，使得数据收集过程随时可重复、可追溯。

5.2.4 一致性

本研究所有实景数据均采用一致的统计标准，即按照单元过程单位产出进行统计，确保了数据收集过程的流程化和一致性。

六、 结论与建议

6.1 结论

通过对惠州市吉邦精密技术有限公司的一个产品 SLIDE-N-CLICK TOP 的碳足迹指标分析可知：生产一个产品 SLIDE-N-CLICK TOP 从资源开采到产品生产阶段的碳足迹为 90.02194kg CO₂-eq。对产品碳足迹结果贡献最大的是原材料获取阶段，占比 72.14%。

6.2 建议

通过对产品生命周期碳足迹的分析评估，企业的主要减碳方向及可采取的减排措施建议如下：

1、建议在不影响产品效果的情况下尽量减少原材料的使用量，或者使用可回收料替代不可回收料，从而减少产品生命周期碳排放量。

2、建议通过节能技改优化生产效率和设备的运行效率，降低单位产品的能耗，从而实现产品碳排放量下降的目的。



产品碳足迹量化声明

中国检验认证集团广东有限公司根据相关核查结果发布量化声明，对以下内容真实性和有效性予以证明：

产品名称/型号： SLIDE-N-CLICK TOP

委托人名称： 惠州市吉邦精密技术有限公司

生产者名称： 惠州市吉邦精密技术有限公司

生产企业地址： 惠州市惠东县白花镇长塘第二工业区

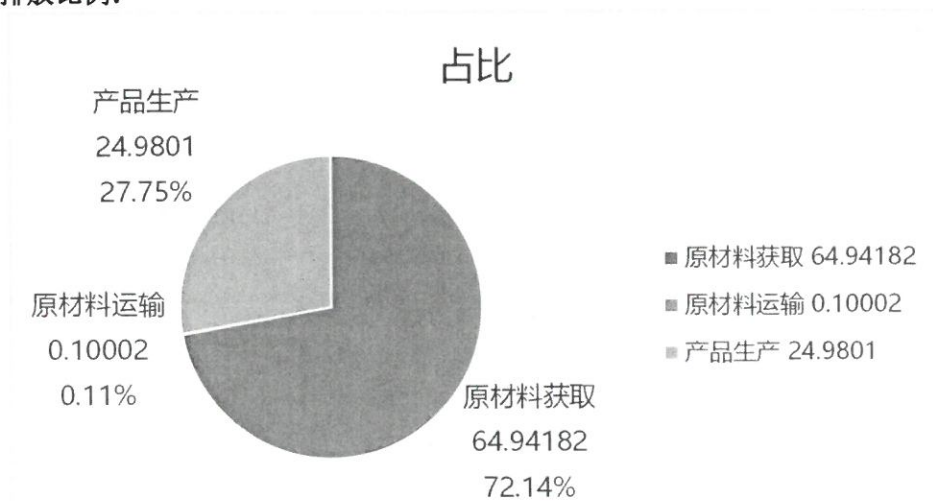
功能单位： 1个 SLIDE-N-CLICK TOP

每功能单位产品碳足迹数值： 90.02194kg CO₂-eq

核查所依据的标准及规则： ISO 14067:2018《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》

生命周期阶段： 从摇篮到大门

产品各阶段碳排放比例：



Date of issue: 2025-04-22

中国检验认证集团广东有限公司

www.ccicgd.com

